

Deshydrateur Consorb DC-20 / 30 T10, T16



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

1,1 - 1,5 kg/h

Débit d'air sec

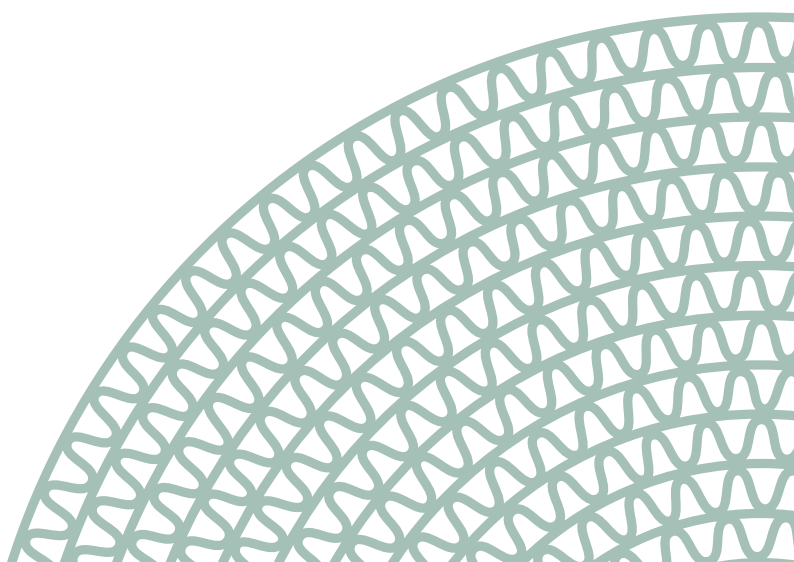
310 - 400 m³/h

- Roue lavable
- Panneau de contrôle protégé
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Poignée plate rabattable
- Accès aisé au filtre
- Longue durée de vie



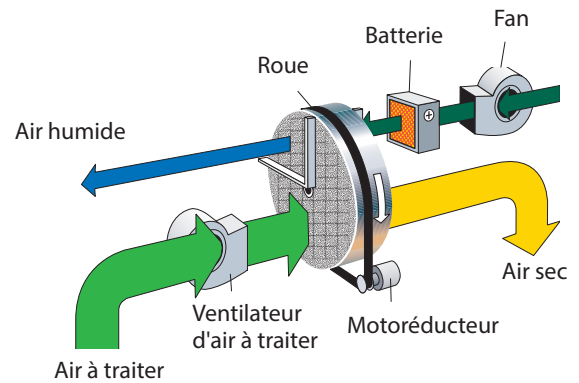
Section d'une roue déshydratante Seibu Giken. La grande quantité de canaux permet une adsorption de l'humidité très efficace.

World leaders in dehumidification.



DONNEES TECHNIQUES

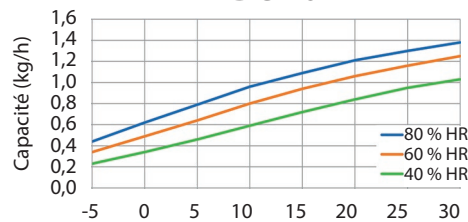
Deshydrateur type	DC-20	DC-30 T10	DC-30 T16
Capacité nominale ¹ (kg/h)	1,1	1,3	1,5
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	310	400	400
Pression statique disponible (Pa)	100	85	100
Débit d'air humide ² (m ³ /h)	60	90	70
Pression statique disponible (Pa)	80	80	80
Intensité du courant vers la batterie ³ [A]	7,5	8,0	12,5
Puissance totale [kW]	2,1	2,2	3,2
Fusible 230V / 50Hz, (A)	10	10	16
Poids (kg)	31	32	32



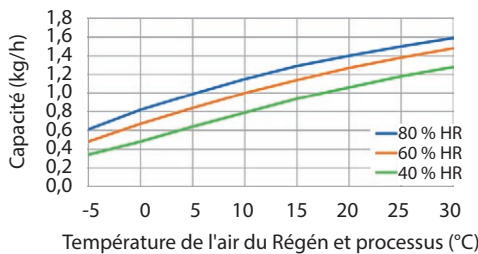
1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³. Soufflage libre.
3. Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

DIAGRAMME DE CORRECTION

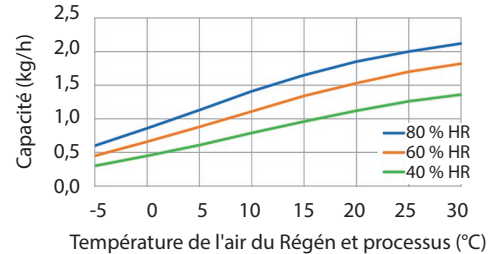
DC-20



DC-30 T10

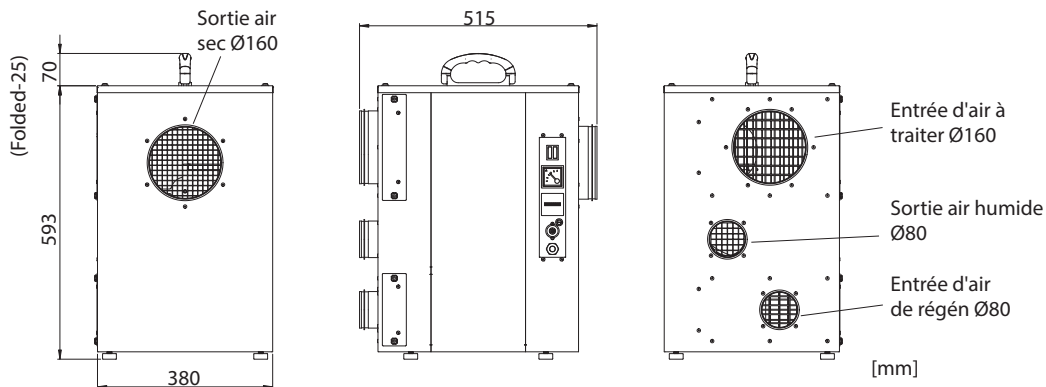


DC-30 T16



DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com.



Updated 19.01



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com



37 rue du Bois Chaland, 91090 Lisses, FRANCE
www.cbk.fr / cbk@cbk.fr
tel : +33 (0) 1 34 20 01 37 / fax : +33 (0) 1 30 38 00 38