

ENREGISTREUR DE TEMPÉRATURE TLOG100



Certifié par	Usine
Type de capteur	Température interne
Enregistrement de la température	✓
Enregistrement de l'humidité	X
Plage de température (°C)	-30~70°C
Plage de température (°F)	-22~158°F
Plage d'humidité	/
Capacité record	32000 points
Exportation de données	✓
Intervalle de journalisation	10s ~ 24h
Temps de réponse	10 secondes
Classe de protection	Indice de protection IP65



FDA

FC

NIST

DO-160

Fonctionnalité :

Les enregistreurs de données Tlog 100 sont utilisés pour surveiller et enregistrer la température des aliments, des produits pharmaceutiques et d'autres produits pendant leur stockage et leur transport, et à chaque étape de la logistique de la chaîne du froid, tels que les conteneurs / camions réfrigérés, les sacs isothermes, les armoires réfrigérantes, les armoires médicales, les congélateurs et les laboratoires.

Cet enregistreur de température dispose d'un port USB, d'un écran LCD et de deux boutons conçus pour éviter les contacts accidentels. Vous pouvez afficher l'état et les paramètres de l'appareil en appuyant sur un bouton, ou personnaliser divers paramètres, tels que les modes marche/arrêt, les seuils multiples, les modes de stockage, etc. Vous pouvez également afficher le rapport PDF généré automatiquement sans utiliser le logiciel ElitechLog.