

ENREGISTREUR DE TEMPÉRATURE TLOG100H



Plage de température : -30°C à 70°C

Plage d'humidité : 0 à 100% HR

Interface de données : USB

Précision : ± 0,3 °C / ± 3 % HR

Résolution : 0,1 °C / 0,1 % HR

Mémoire 32000 points (MAX)



FDA

FC

NIST

DO+160

Fonctionnalité :

Les enregistreurs de données Tlog 100H sont utilisés pour surveiller et enregistrer la température et humidité des aliments, des produits pharmaceutiques et d'autres produits pendant leur stockage et leur transport, et à chaque étape de la logistique de la chaîne du froid, tels que les conteneurs / camions réfrigérés, les sacs isothermes, les armoires réfrigérantes, les armoires médicales, les congélateurs et les laboratoires.

Cet enregistreur de température et humidité dispose d'un port USB, d'un écran LCD et de deux boutons conçus pour éviter les contacts accidentels. Vous pouvez afficher l'état et les paramètres de l'appareil en appuyant sur un bouton, ou personnaliser divers paramètres, tels que les modes marche/arrêt, les seuils multiples, les modes de stockage, etc. Vous pouvez également afficher le rapport PDF généré automatiquement sans utiliser le logiciel ElitechLog.